

**МБОУ «ДОРОГОЩАНСКАЯ СОШ»
ГРАЙВОРОНСКОГО РАЙОНА БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

П Р И К А З

«16» апреля 2024 года

№ 80

**Об организации обеспечения
продуктовыми наборами обучающихся
1-4 классов в период дистанционного
обучения в апреле 2024 года**

В соответствии с приказом управления образования администрации Грайворонского городского округа от 15 апреля 2024 года № 178 «Об организации обеспечения продуктовыми наборами обучающихся 1-4 классов в период дистанционного обучения в апреле 2024 года»

приказываю:

1.1. Определить единый ассортимент продуктового набора за завтрак (перечень продуктов) для предоставления обучающимся 1-4 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий (с 01 апреля по 30 апреля 2024 года – за 21 фактический учебный день занятий), исходя из стоимости горячего питания (завтрак) – 63,27 руб. в день, на общую сумму 1328,67 руб., согласно заключенным контрактам (приложение).

2. Организовать выдачу продуктовых наборов обучающимся 1-4 классов **со 02 мая 2024 года**.

2. Назначить ответственной за выдачу продуктовых наборов обучающимся 1-4 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий (с 01 апреля по 30 апреля 2024 года) года завхоза школы Карнаушенко О.П.

3. Карнаушенко О.П.:

3.1. Сформировать продуктовые наборы согласно утвержденного перечня.

3.2. Организовать контроль, в том числе с привлечением родителей (комиссия по изучению вопросов организации питания), за качеством продуктов, включенных в продуктовый набор.

3.3. Обеспечить со 02 мая 2024 года выдачу продуктового набора обучающимся 1-4 классов, согласно списочному составу (на основании табеля учета посещаемости обучающихся), в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий за фактические учебные дни занятий (в соответствии с приказом, актом и ведомостью по общеобразовательному учреждению –приложение 2,3).

3.4. Разместить на сайте школы в разделе «Организация питания в образовательной организации» информацию об ассортименте продуктового набора (перечень продуктов), фотографию продуктового набора.

3.5. Предоставить ведущему консультанту МКУ «Центр бухгалтерского учета и обеспечения деятельности учреждений образования» Грайворонского городского округа (Светличной Н.Н.) фотографию выданного продуктового

набора обучающимся 1-4 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий.

4. Классным руководителям ознакомить родителей (законных представителей) с графиком и местом выдачи продуктов.

5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор:

В.И.Игнатенко

С приказом ознакомлен:

Карнаушенко О.П. _____

Михайлова Л.В. _____

Угольников В.И. _____

Зайцева Т.А. _____

Барамыкина Л.И. _____

**ЕДИНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКТОВОГО НАБОРА ЗА ЗАВТРАК (ПЕРЕЧЕНЬ
ПРОДУКТОВ) ДЛЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМСЯ 1-4 КЛАССОВ В
ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ДИСТАНЦИОННЫХ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
БЕЗ УЧЕТА СЛОЖИВШЕЙСЯ ЭКОНОМИИ ТОВАРА ПО КОНТРАКТАМ
(с 01 апреля по 30 апреля 2024 года)**

№ п/п	Наименование продуктов	Количество продуктов (шт/кг, л)	Сумма
1	Консервы мясные (тушёнка) в потребительской упаковке промышленного изготовления (<u>свинина</u>), 500 г	2 шт/ 1 кг	500,00
2	Мука пшеничная, 1 кг, в потребительской упаковке	1 кг	55,60
3	Макаронные изделия	0,9217 кг	59,91
4	Соки (в ассортименте) в потребительской упаковке промышленного изготовления, <u>1 л</u>	2 л	140,00
5	Молоко (ультрапастеризованное с массовой долей жира не менее 3,2% в индивидуальной асептической упаковке с трубочкой) 0,2 л	7 шт./1,4 л	204,40
6	Консервированные овощи в ассортименте (<u>икра кабачковая</u>), 500 г	1 шт/ 0,5 кг	70,00
7	Томатная паста, <u>800 г</u>	1 шт/ 0,8 кг	176,00
8	Консервированные овощи в ассортименте (капуста квашеная), 500 г	1 шт/ 0,5 кг	90,00
9	Сахар	0,42 кг	32,76
	ИТОГО (руб.):		1328,67

Приложение №2 к приказу
от 16.04.2024 года № 80

**Реестр выдачи продуктовых наборов обучающимся 1-4 классов
(завтрак) за период с 01 апреля по 30 апреля 2024 года**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество ребенка	Класс	Количество дней	Сумма
1.	Зайцева Анна Юрьевна	1	21	1328,67
2.	Костина Варвара Евгеньевна	1	21	1328,67
3.	Перова Виктория Марковна	1	21	1328,67
4.	Адаменко София Ивановна	2	21	1328,67
5.	Беседин Дмитрий Сергеевич	2	21	1328,67
6.	Горохова Таисия Николаевна	2	21	1328,67
7.	Рогинская Валерия Максимовна	2	21	1328,67
8.	Сухоруков Захар Евгеньевич	2	21	1328,67
9.	Селезнев Максим Андреевич	2	21	1328,67
10.	Жигалов Максим Евгеньевич	3	21	1328,67
11.	Кизилова Ангелина Юрьевна	3	21	1328,67
12.	Цеба Андрей Анатольевич	3	21	1328,67
13.	Алоева Диана Николаевна	4	21	1328,67
14.	Алфимов Александр Александрович	4	21	1328,67
15.	Артюх Виктория Ярославна	4	21	1328,67
16.	Бортник Матвей Максимович	4	21	1328,67
17.	Золомленко Варвара Вячеславовна	4	21	1328,67
18.	Цеба Татьяна Анатольевна	4	21	1328,67
	ИТОГО			23916,06

Приложение №3 к приказу
от 16.04.2024 года № 80

**Реестр выдачи продуктовых наборов обучающимся 1-4 классов
льготных категорий (завтрак) период с 01 апреля по 30 апреля 2024 года**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество ребенка	Класс	Количество дней	Сумма
1.	Поздняков Тимофей Александрович	1	21	1328,67
2.	Худышев Никита Витальевич	1	21	1328,67
3.	Бортник Данил Викторович	2	21	1328,67
4.	Логина Екатерина Сергеевна	2	21	1328,67
5.	Матвиенко Владимир Васильевич	2	21	1328,67
6.	Пыхтина Маргарита Викторовна	2	21	1328,67
7.	Пирогов Матвей Олегович	2	21	1328,67
8.	Таранова Ангелин Сергеевна	3	21	1328,67
9.	Боброва София Денисовна	4	9	569,43
10.	Матвиенко Дмитрий Васильевич	4	21	1328,67
11.	Поздняков Захар Александрович	4	21	1328,67
	ИТОГО			13856,13

**МБОУ «ДОРОГОЩАНСКАЯ СОШ»
ГРАЙВОРОНСКОГО РАЙОНА БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

П Р И К А З

«16» апреля 2024 года

№ 81

**Об организации обеспечения
продуктовыми наборами обучающихся 5-11
классов в период дистанционного обучения в
апреле 2024 года**

В соответствии с приказом управления образования администрации Грайворонского городского округа от 15 апреля 2024 года № 179 **«Об организации обеспечения продуктовыми наборами обучающихся 5-11 классов в период дистанционного обучения в апреле 2024 года»**

приказываю:

1. Определить единый ассортимент продуктового набора за завтрак (перечень продуктов) для предоставления обучающимся 5-11 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий (с 01 апреля по 30 апреля 2024 года – за 21 фактический учебный день занятий), исходя из стоимости горячего питания (завтрак) – 63,27 руб. в день, на общую сумму 1328,67 руб., согласно заключенным контрактам (приложение).
2. Организовать выдачу продуктовых наборов обучающимся 5-11 классов **со 02 мая 2024 года**.
3. Назначить Карнаушенко О.П. ответственной за выдачу продуктов, за качество, условия и сроки хранения продуктов, а также обеспеченность сопроводительными документами.
4. Карнаушенко О.П.:
 - 4.1. Сформировать продуктовые наборы согласно перечню.
 - 4.2. Организовать контроль, в том числе с привлечением родителей (комиссия по изучению вопросов организации питания), за качеством продуктов, включенных в продуктовый набор.
 - 4.3. Обеспечить выдачу продуктового набора обучающимся 5-11 классов, согласно списочному составу (на основании табеля учета посещаемости обучающихся), в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий за фактические учебные дни занятий (Приложение 2,3).
 - 4.4. Разместить на сайтах общеобразовательных учреждений в разделе «Организация питания в образовательной организации» информацию об ассортименте продуктового набора (перечень продуктов), фотографию продуктового набора.
 - 4.5. Предоставить ведущему консультанту МКУ «Центр бухгалтерского учета и обеспечения деятельности учреждений образования» Грайворонского городского округа (Светличной Н.Н.) фотографию выданного продуктового набора обучающимся 5-11 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий.
5. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор:

В.И.Игнатенко

С приказом ознакомлен:

Карнаушенко О.П. _____
Бруева Е.А. _____
Жильцова Л.С. _____
Кренева Л.А. _____

Черкашина Е.Н. _____
Павлова И.Б. _____
Бруева В.Н. _____
Сухобрус О.П. _____

**ЕДИНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКТОВОГО НАБОРА ЗА ЗАВТРАК (ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКТОВ)
ДЛЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМСЯ 5-11 КЛАССОВ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ С
ПРИМЕНЕНИЕМ ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
(с 01 апреля по 30 апреля 2024 года)**

№ п/п	Наименование продуктов	Количество продуктов (шт/кг, л)	Сумма
1	Консервы мясные (тушёнка) в потребительской упаковке промышленного изготовления (<u>свинина</u>), <u>500 г</u>	2 шт/ 1 кг	500,00
2	Мука пшеничная, 1 кг, в потребительской упаковке	1 кг	55,60
3	Макаронные изделия	0,9217 кг	59,91
4	Соки (в ассортименте) в потребительской упаковке промышленного изготовления, <u>1 л</u>	2 л	140,00
5	Молоко (ультрапастеризованное с массовой долей жира не менее 3,2% в индивидуальной асептической упаковке с трубочкой) 0,2 л	7 шт./1,4 л	204,40
6	Консервированные овощи в ассортименте (<u>икра кабачковая</u>), <u>500 г</u>	1 шт/ 0,5 кг	70,00
7	Томатная паста, <u>800 г</u>	1 шт/ 0,8 кг	176,00
8	Консервированные овощи в ассортименте (капуста квашеная), 500 г	1 шт/ 0,5 кг	90,00
9	Сахар	0,42 кг	32,76
	ИТОГО (руб.):		1328,67

Ведомость выдачи продуктовых наборов обучающимся 5-11 классов льготных категорий в период дистанционного обучения с 01 апреля по 30 апреля 2024 года

№ п/п	Фамилия, имя, отчество ребенка	Класс	Количество дней	Сумма
1.	Павлюченко Дарья Сергеевна	5	21	1328,67
2.	Поздняков Илья Александрович	5	21	1328,67
3.	Поздняков Егор Александрович	5	21	1328,67
4.	Худышева Алина Витальевна	5	21	1328,67
5.	Цыкун Сергей Дмитриевич	5	21	1328,67
6.	Кизилев Александр Романович	6	21	1328,67
7.	Лисицкая Дарья Александровна	6	7	442,89
8.	Рустамова Элина Тельман кзы	6	21	1328,67
9.	Худышев Дмитрий Витальевич	6	21	1328,67
10.	Худышев Владимир Витальевич	6	21	1328,67
11.	Четверня Святослав Александрович	6	21	1328,67

12.	Бортник Вероника Викторовна	7	21	1328,67
13.	Рустамова Сабина Тельман кзы	7	21	1328,67
14.	Боброва Елизавета Денисовна	8	9	569,43
15.	Бортник Виктория Викторовна	8	21	1328,67
16.	Зайцев Кирилл Юрьевич	8	21	1328,67
17.	Матвиенко Нелли Васильевна	8	21	1328,67
18.	Маковеева Виктория Дмитриевна	9	21	1328,67
19.	Четверня Варвара Сергеевна	10	21	1328,67
	ИТОГО			23599,71

*Приложение № 3 к приказу
от 16.04.2024 года № 81*

**Ведомость выдачи продуктовых наборов обучающимся 5-11 классов в период
дистанционного обучения с 01 апреля по 30 апреля 2024 года**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество ребенка	Класс	Количество дней	Сумма
1.	Диянов Вадим Алексеевич	5	21	1328,67
2.	Кучерявенко Виктория Павловна	5	21	1328,67
3.	Перов Арсений Маркович	5	21	1328,67
4.	Целуйко Александр Владимирович	5	21	1328,67
5.	Антропов Павел Алексеевич	6	21	1328,67
6.	Алфимова Каролина Александровна	6	21	1328,67
7.	Бруев Матвей Витальевич	6	21	1328,67
8.	Григоревский Руслан Олегович	6	21	1328,67
9.	Давыденко Мария Руслановна	6	3	189,81
10.	Евсюков Владислав Витальевич	6	21	1328,67
11.	Алоева Алана Николаевна	7	21	1328,67
12.	Бахаева Екатерина Евгеньевна	7	21	1328,67
13.	Балан Екатерина Евгеньевна	7	21	1328,67
14.	Горбатовский Артём Сергеевич	7	21	1328,67
15.	Горбатовская София Николаевна	7	21	1328,67
16.	Кизилов Кирилл Юрьевич	7	21	1328,67
17.	Ткаченко Арина Николаевна	7	21	1328,67
18.	Ткаченко Софья Андреевна	7	21	1328,67
19.	Бережная Карина Павловна	8	21	1328,67
20.	Бруева Виктория Сергеевна	8	21	1328,67
21.	Маковеева Дарина Александровна	8	21	1328,67
22.	Антропова Александра Александровна	9	9	569,43
23.	Алоева Милана Николаевна	9	21	1328,67
24.	Гридин Владислав Леонидович	9	21	1328,67
25.	Сухоруков Никита Витальевич	9	21	1328,67
26.	Худокормов Ярослав Романович	9	21	1328,67
27.	Бахаева Карина Дмитриевна	10	16	1012,32
28.	Костин Даниил Евгеньевич	10	7	442,89
29.	Пыхтина-Карева Капитолина Сергеевна	10	21	1328,67
30.	Бычихина Диана Валентиновна	11	21	1328,67
31.	Бруев Тимур Юрьевич	11	21	1328,67
32.	Маковеев Илья Сергеевич	11	21	1328,67
	ИТОГО			39417,21

**МБОУ «ДОРОГОЩАНСКАЯ СОШ»
ГРАЙВОРОНСКОГО РАЙОНА БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

П Р И К А З

«16» апреля 2024 года

№ 82

**Об организации обеспечения
продуктовыми наборами обучающихся
льготных категорий 1-11 классов в период
дистанционного обучения в апреле 2024
года**

В соответствии приказом управления образования администрации Грайворонского городского округа от 15 апреля 2024 года № 180 «Об организации обеспечения продуктовыми наборами обучающихся 1-11 классов льготных категорий в период дистанционного обучения в апреле 2024 года»

приказываю:

1. Определить единый ассортимент продуктового набора за обед (перечень продуктов) для предоставления обучающимся льготных категорий (дети из многодетных семей, дети с ОВЗ, дети-инвалиды) 1-11 классов в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий (с 01 апреля по 30 апреля 2024 года – за 21 фактический учебный день занятий), исходя из стоимости горячего питания (обед) – 71 руб. в день, на общую сумму 1491,00 руб., согласно заключенным контрактам (приложение).
2. Организовать выдачу продуктовых наборов обучающимся льготных категорий (дети из многодетных семей, дети с ОВЗ, дети-инвалиды) 1-11 классов **со 02 мая 2024 года**.
3. Назначить ответственной за выдачу продуктовых наборов обучающимся 1-11 классов льготных категорий в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий (с 01 апреля по 30 апреля 2024 года) завхоза школы Карнаушенко О.П.
4. Карнаушенко О.П.:
 - 4.1. Организовать со 02 мая 2024 года выдачу продуктового набора за обед (перечень продуктов) для предоставления обучающимся льготных категорий (дети из многодетных семей, дети с ОВЗ, дети-инвалиды) 1-11 классов, согласно списочному составу (на основании табеля учета посещаемости обучающихся), в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий за фактические учебные дни занятий (в соответствии с приказом, актом и ведомостью по общеобразовательному учреждению) (приложение 2).
 - 4.2.. Организовать контроль, в том числе с привлечением родителей (комиссия по изучению вопросов организации питания), за качеством продуктов, включенных в продуктовый набор.
 - 4.3.. Разместить на сайте школы в разделе «Организация питания в образовательной организации» информацию об ассортименте продуктового набора (перечень продуктов), фотографию продуктового набора.
 - 4.4. Предоставить ведущему консультанту МКУ «Центр бухгалтерского учета и обеспечения деятельности учреждений образования» Грайворонского

городского округа (Светличной Н.Н.) фотографию выданного продуктового набора обучающимся 1-11 классов льготных категорий в период обучения с применением дистанционных образовательных технологий.

5. Классным руководителям ознакомить родителей (законных представителей) с графиком и местом выдачи продуктов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор:

В.И.Игнатенко

С приказом ознакомлен:

Карнаушенко О.П. _____

Михайлова Л.В. _____

Угольников В.И. _____

Зайцева Т.А. _____

Барамыкина Л.И. _____

Сухобрус О.П. _____

Черкашина Е.Н. _____

Жильцова Л.С. _____

Павлова И.Б. _____

Бруева В.Н. _____

Кренева Л.А. _____

**ЕДИНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКТОВОГО НАБОРА ЗА ОБЕД (ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКТОВ) ДЛЯ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМСЯ ЛЬГОТНЫХ КАТЕГОРИЙ (ДЕТИ ИЗ МНОГОДЕТНЫХ
СЕМЕЙ, ДЕТИ С ОВЗ, ДЕТИ-ИНВАЛИДЫ) 1-11 КЛАССОВ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ С
ПРИМЕНЕНИЕМ ДИСТАНЦИОННЫХ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
(с 01 апреля по 30 апреля 2024 года)**

№ п/п	Наименование продуктов	Количество продуктов (шт/кг, л)	Сумма
1	Консервы мясные (тушёнка) в потребительской упаковке промышленного изготовления (<u>свинина</u>), <u>500 г</u>	2 шт/ 1 кг	500,00
2	Крупы в ассортименте (<u>гречка</u>)	1,1 кг	110,00
3	Крупы в ассортименте (<u>рис</u>)	0,761 кг	83,70
4	Молоко сгущенное в потребительской упаковке промышленного изготовления, 380 г	1 шт/ 0,38 кг	150,10
5	Молоко (ультрапастеризованное с массовой долей жира не менее 3,2% в индивидуальной асептической упаковке с трубочкой) 0,2 л	7 шт/ 1,4 л	204,40
6	Масло растительное в потребительской упаковке промышленного изготовления	1 л	120,00
7	Консервированные овощи в ассортименте (кукуруза), 400 г	1 шт/ 0,4 кг	84,80
8	Консервированные овощи в ассортименте (зеленый горошек), 400 г	1 шт/ 0,4 кг	72,00
9	Консервированные овощи в ассортименте (фасоль), 400 г	1 шт/ 0,4 кг	76,00
10	Консервированные овощи в ассортименте (капуста квашеная), 500 г	1 шт/ 0,5 кг	90,00
	ИТОГО (руб.):		1491,00

**Ведомость выдачи продуктовых наборов обучающимся 1-11 классов льготных
категорий (обед) за период с 01 апреля по 30 апреля 2024 года**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество ребенка	Класс	Количество дней	Сумма
1.	Поздняков Тимофей Александрович	1	21	1491,00
2.	Худышев Никита Витальевич	1	21	1491,00
3.	Бортник Данил Викторович	2	21	1491,00
4.	Логина Екатерина Сергеевна	2	21	1491,00
5.	Матвиенко Владимир Васильевич	2	21	1491,00
6.	Пыхтина Маргарита Викторовна	2	21	1491,00
7.	Пирогов Матвей Олегович	2	21	1491,00
8.	Таранова Ангелин Сергеевна	3	21	1491,00
9.	Боброва София Денисовна	4	9	639,00
10.	Матвиенко Дмитрий Васильевич	4	21	1491,00
11.	Поздняков Захар Александрович	4	21	1491,00
12.	Павлюченко Дарья Сергеевна	5	21	1491,00
13.	Поздняков Егор Александрович	5	21	1491,00
14.	Поздняков Илья Александрович	5	21	1491,00
15.	Худышева Алина Витальевна	5	21	1491,00
16.	Цыкун Сергей Дмитриевич	5	21	1491,00
17.	Лисицкая Дарья Александровна	6	7	497,00
18.	Кизилев Александр Романович	6	21	1491,00
19.	Рустамова Элина Тельман кзы	6	21	1491,00
20.	Худышев Владимир Витальевич	6	21	1491,00
21.	Худышев Дмитрий Витальевич	6	21	1491,00
22.	Четверня Святослав Сергеевич	6	21	1491,00
23.	Бортник Вероника Викторовна	7	21	1491,00
24.	Рустамова Сабина Тельман кзы	7	21	1491,00
25.	Бортник Виктория Викторовна	8	21	1491,00
26.	Боброва Елизавета Денисовна	8	9	639,00
27.	Зайцев Кирилл Юрьевич	8	21	1491,00
28.	Матвиенко Нелли Васильевна	8	21	1491,00
29.	Маковеева Виктория Дмитриевна	9	21	1491,00
30.	Четверня Варвара Сергеевна	10	21	1491,00
	ИТОГО			31950-00

